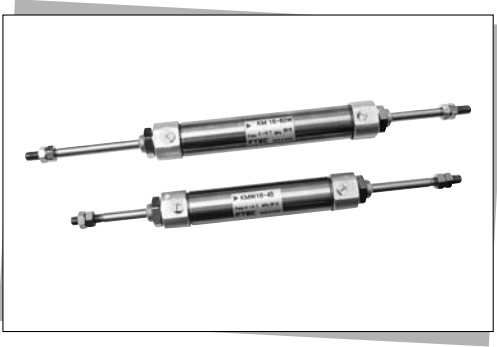
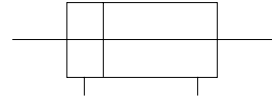




- ▷ 고속 구동 가능
- ▷ 뛰어난 내구성
- ▷ 부착작업의 편리함
- ▷ 피스톤로드의 처짐을 최소화

▶ 표시기호



▶ 형식 표시 방법

KMW 16 - 30 - IC70 1

① ② ③ ④ ⑤ ⑥

① 자석/쿠션 유무

자석 / 러버 쿠션 기본 내장

② 부착 지지 형식

무기호	기본형
L	푸트형
F	로드측 플랜지형

③ 튜브내경

6	ø 6
10	ø10
16	ø16

④ 표준 스트로크

(mm)

ø6	15, 30, 45, 60
ø10	
ø16	

* 표준행정 이상 주문시에는 별도 문의바랍니다.

⑤ 오토스위치 종류

IC70	유접점 오토스위치
IC7N	무접점 NPN
IC7P	무접점 PNP

* 리드선 길이는 1m가 표준입니다.
3m의 경우에는 품번 끝에 L을
추가로 표시합니다.
예) IC70 : IC70L

⑥ 오토 스위치 (밴드 포함)

1	1 개
2	2 개
n	n 개

▶ **부속품**

부착 지지 형식		기본형	푸트형	플랜지형
표준장비	취부 너트	●	●	● -
	클레비스용 핀	-	-	- ●
옵 션	1산 너클 조인트	●	●	● ●
	2산 너클 조인트	●	●	● ●

* 2산 클레비스형과 2산 니클조인트에는 핀, 스냅링이 동봉되어 있습니다.

▶ 지지 금구 부품 품번

튜브내경 (mm)	ø 6	ø 10	ø16
푸트 형	KM-L6	KM-L10	KM-L16
플랜지형	KM-F6	KM-F10	KM-F16

▶ 오토스위치 부착금구 부품 품번

적용 튜브	ø6	ø10	ø16
형 식	BK-6	BK-10	BK-16

▶ 사양

작동 방식		복동 펌프드 형
사용유체		공기
급 유		무급 유 (불필요)
보증 내압력		1.05 MPa
최고사용압력		0.7 MPa
최저 사용압력	ø 6	0.12 MPa
	ø 10, ø 16	0.06 MPa
주위 온도 및 사용유체 온도		-10℃ ~ + 70℃
쿠션		러버 쿠션
피스톤 속도		50~750 mm/s
나사정도		KS 2급
스트로크 허용차		0 ~ +1.0
허용 운동에너지	ø 6	0.012 J
	ø 10	0.035 J
	ø 16	0.090 J

▶ 질량표

튜브 내경 (mm)		6	10	16
기준 질량 (주)		27	35	70
15 스트로크당 증가 질량		3	6	9
취부 지지	푸트 형	16	16	40
금구 질량	플랜지형	5	5	15

주1) 기준질량에는 취부용 너트와 로드선단 너트를 포함합니다.

※ 계산방법 예 : KMWL10-45

- | | |
|------------------|------------------------------|
| • 기준질량 ----- | 35 (ø 10) |
| • 증가질량 ----- | 6 / 15 스트로크 |
| • 실린더 스트로크 ----- | 45 스트로크 |
| • 취부지지금구 ----- | 16 (푸트형) |
| • 합계 ----- | $35+6/15 \times 45+16 = 69g$ |

▲ 제품개별 주의사항

사용하기 전에 반드시 숙지하십시오. 안전상의 주의,
공통 주의사항은 서문을 참조하십시오.

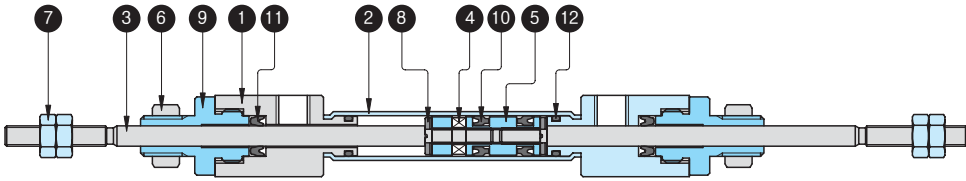
사용상의 주의

 주 의

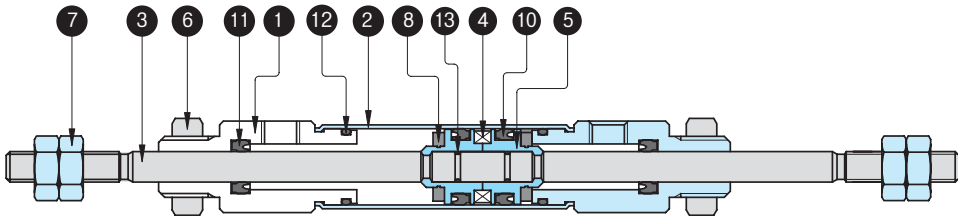
- 취부 시에는 로드커버를 고정시키고 취부 너트나 로드커버 본체에 적당한 힘을 가하여 체결하십시오. 헤드커버를 고정하거나 헤드커버 본체로 체결할 경우 커버가 회전하여 불량인 원인이 됩니다.
- 취부나사부의 체결 시 적정 토크를 유지하십시오.
 $\varnothing 6 : 2.1 \sim 2.5 \text{ N} \cdot \text{m}$
 $\varnothing 10 : 5.9 \sim 6.4 \text{ N} \cdot \text{m}$
 $\varnothing 16 : 10.8 \sim 11.8 \text{ N} \cdot \text{m}$
- 너클용 핀 및 기타 체결된 스냅링의 취부와 분리시 적정한 플라이어(스냅링 취부 공구)를 사용하십시오.

▶ 구조도

▷ KMW6



▷ KMW10, KMW16

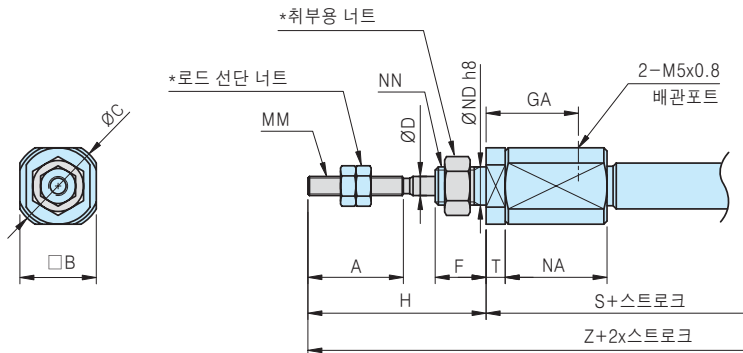


▶ 부품 LIST

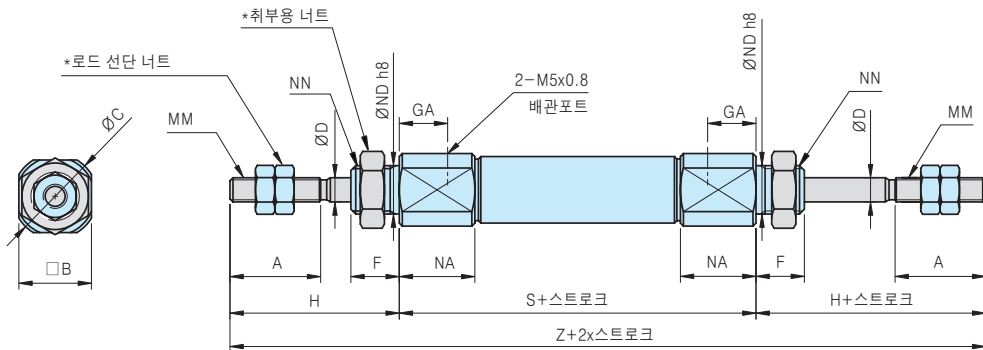
번호	부 품 명	재 질	비 고
①	ROD COVER	AL	아노다이징
②	TUBE	SUS	
③	PISTON ROD	SUS	
④	MAGNET	-	
⑤	PISTON	황동	
⑥	ROD COVER NUT	황동	니켈도금
⑦	ROD END NUT	STEEL	니켈도금
⑧	BUMPER	URETHAN	
⑨	PACKING RETAINER	AL	아노다이징
⑩	PISTON PACKING	NBR	
⑪	ROD PACKING	NBR	
⑫	TUBE GASKET	NBR	
⑬	ROD GASKET	NBR	

▶ 기본형 외형 치수 / KMW 튜브내경 스트로크

▷ KMW6



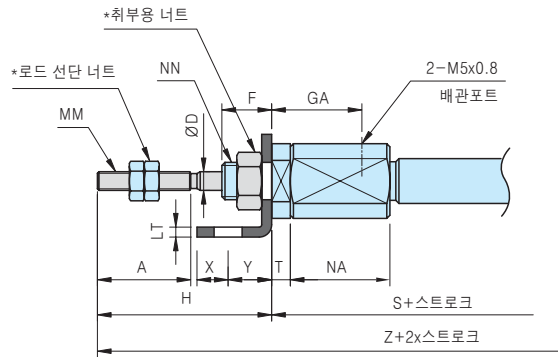
▷ KMW10, KMW16



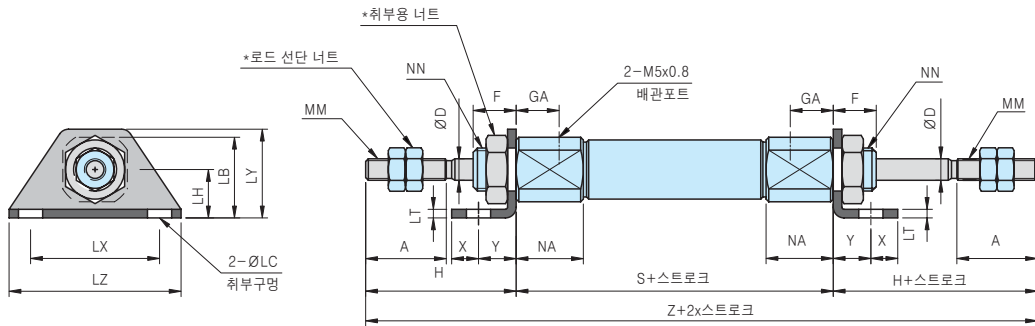
튜브내경	A	B	C	D	F	GA	H	MM	NA	NDh8	NN	S	T	Z
ø6	15	12	14	3	8	14.5	28	M3x0.5	16	$6^{0}_{-0.018}$	M6x1.0	66	3	122
ø10	15	12	14	4	8	8	28	M4x0.7	12.5	$8^{0}_{-0.022}$	M8x1.0	49	-	105
ø16	15	18	20	5	8	8	28	M5x0.8	12.5	$10^{0}_{-0.022}$	M10x1.0	50	-	106

▶ 푸트형 외형 치수 / KMWL 튜브내경 스트로크

▶ KMWL6 ○—○



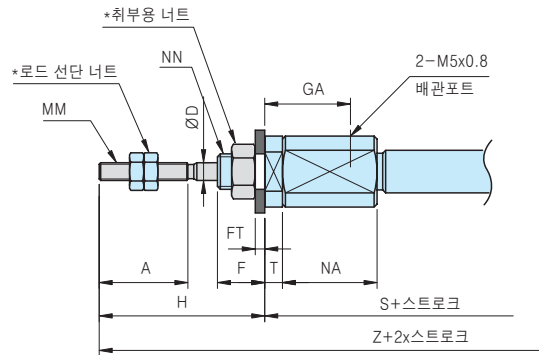
▶ KMWL10, KMWL16 ○—○—○



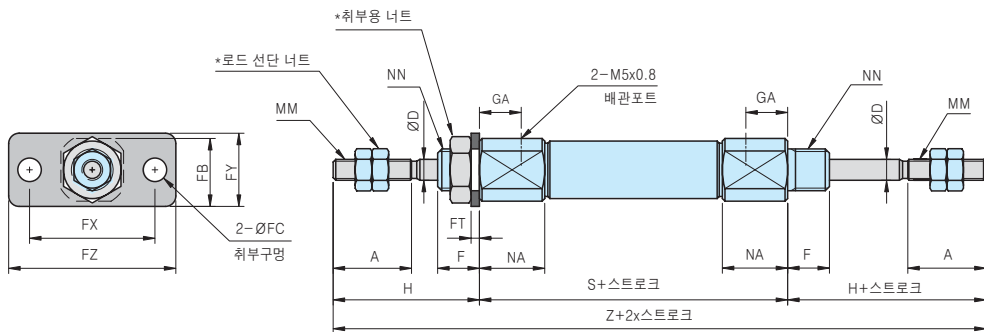
튜브내경	A	D	F	GA	H	LB	LC	LH	LT	LX	LY	LZ	MM	NA	NN	S	T	X	Y	Z
ø6	15	3	8	14.5	28	15	4.5	9	1.6	24	16.5	32	M3x0.5	16	M6x1.0	66	3	5	7	122
ø10	15	4	8	8	28	15	4.5	9	1.6	24	16.5	32	M4x0.7	12.5	M8x1.0	49	—	5	7	105
ø16	15	5	8	8	28	23	5.5	14	2.3	33	25	42	M5x0.8	12.5	M10x1.0	50	—	6	9	106

▶ 플랜지형 외형 치수 / **KMWF** 튜브내경 — 스트로크

▷ **KMWF6** ○—○○



▷ KMWF1 0, KMWF1 6 ○—○○



(mm)																	
튜브 내경	A	D	F	FB	FC	FT	FX	FY	FZ	GA	H	MM	NA	NN	S	T	Z
ø6	15	3	8	13	4.5	1.6	24	14	32	14.5	28	M3x0.5	16	M6x1.0	66	3	122
ø10	15	4	8	13	4.5	1.6	24	14	32	8	28	M4x0.7	12.5	M8x1.0	49	—	105
ø16	15	5	8	19	5.5	2.3	33	20	42	8	28	M5x0.8	12.5	M10x1.0	50	—	106